

[Холодная штамповка](#) является одним из наиболее передовых и совершенных методов по изготовлению разнообразных изделий. Благодаря методу холодной штамповки на производстве достигается: точность, быстрота и дешевизна изготавливаемых изделий. Этот метод нашел широкое применение в различных отраслях промышленности. Однако, производство штамповочных деталей невозможно без использования современных технологий.

ООО «МеталлШтамп» с 2000 года специализируется на проектировании и изготовлении штампов холодной листовой штамповки весом до 300 кг. Максимальный габарит штампового блока 700x450 мм. Наше предприятие может быстро и по доступным ценам выполнить **услуги по холодной штамповке изделий из листового материала**: стали, меди, латуни, бронзы, алюминия и т.д. На кривошипных прессах с усилием до 100 тонн. Мы изготовим детали как крупных серий до 1.000.000 штук так и небольшие партии от 100 штук. Наши специалисты выполняют дальнейшую металлообработку деталей: гальтовку, сверловку, нарезку резьб, гибку, порошковую окраску, гальванику, упаковку и доставку Вам транспортом. Имеете ли Вы элементы, которые быстрее и дешевле изготавливаются способом холодной штамповки? Пришлите нам Ваши чертежи. Мы исследуем возможность изготовить

штамповую оснастку

, и поставить в кратчайшие сроки штамповые металлоизделия.

[Намотка тороидальных трансформаторов](#) происходит путем намотки кольцевидных магнитопроводов, изготавливаемых из электротехнической стали. На тороидальных трансформаторах работают следующие устройства:

- Устройства электронной аппаратуры;
- Аппараты средств связи (миниАТС, телефоны, радиотелефоны, факсы);
- Электронно Вычислительные Машины;
- Бытовой Радио Электронная Аппаратура (СВЧ печи, телевизионные блоки и устройства, видеоманитроны);
- Медицинской техники;

Питание осуществляется от промышленной и специальной сети переменного тока питания с частотой 50, 60, 400 Гц.